

CHIM TABU INDUSTRIA

Barniz de disolvente alifática de dos componentes para pisos de madera

Descripción

CHIM TABU INDUSTRIA es un barniz alifático de dos componentes, adicionado de particulares absorbedores de rayos UV, cuyas características principales son el no amarilleamiento, la dureza superficial, la resistencia a la abrasión y la transparencia. CHIM TABU INDUSTRIA, por sus características químico-físicas, otorga, además a la película de barniz seco un aspecto muy agradable. Empleos: mano de acabado en el barnizado de pavimentos de madera pintados y/o teñidos.

Características

Relación de catálisis	4/1
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	pulverizador / barnizadora a cortina
Eventual dilución	DILUENTE DMC 50
Rendimiento	100 g/m ²
Sin polvo	30' ⁽¹⁾
Sin impronta	2 h ⁽¹⁾
Vida útil	3-4 h ⁽¹⁾
Lijado	24 h ⁽¹⁾
Brillo/Opacidad	5 / 10 / 25 gloss ⁽²⁾
Resistencias químico/físicas	buena
Cobertura	bueno
Estabilidad de almacenamiento	1 año ⁽³⁾
Confecciones	12,5 Kg (10 + 2,5) , 25 Kg (20 + 5)
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNE

1 a 20°C y 65% de H.R.

2 sobre película húmeda de 90 micron endurecido a 20°C y 65% H.R. durante 7 días.

3 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

Bien agiter avant emploi.

CHIM TABU INDUSTRIA, catalizado en la relación indicada y diluida con el 25% de DILUENTE DMC 50, se aconseja como mano final en los siguientes ciclos de barnizado que no amarillea:

- * CHIM TABU PRYMER
- * esperar 6 horas sin lijar
- * CHIM TABU FD
- * esperar de 12/24 horas, lijar con papel abrasivo de grano 150/180
- * CHIM TABU INDUSTRIA

El mantenimiento ordinario y/o extraordinario del pavimento barnizado debe realizarse con VELUREX Polish WT, VELUREX Metal Lack o VELUREX METAL MATT (véase las relativas fichas técnicas).

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.