

ADESIVER RE 400/SP

Adhésif acrylique universel haute performance en dispersion aqueuse pour la pose en vertical de profils, l'installation de revêtements et de sol résilient sur les supports absorbants ou semi-absorbants, avec un temps ouvert très long



Description

ADESIVER RE 400/SP est un adhésif thixotropique haute performance en dispersion aqueuse à base de terpolymères acryliques, caractérisé par un résidu sec très élevé, une excellente spatulabilité et prise initiale. CERTIFIÉ: EC1 PLUS. ADESIVER RE 400/SP a un temps ouvert prolongé, adapté à la pose de sols et revêtements résilients stables. Spécifique pour la pose à l'intérieur de:

- moquette et aiguilletés avec n'importe quel envers mais indéformable;
- revêtements de sol en linoléum jusqu'à 3 mm d'épaisseur;
- revêtements de sol vinyliques à envers feutre;
- revêtements de sol PVC en dalles et en lés;
- revêtements de sol et revêtements muraux textile;
- dalles vinyle semi-flexibles;
- revêtements de sol feuille de caoutchouc jusqu'à 3 mm d'épaisseur;
- sol résilient et revêtements muraux en PVC;
- sol et revêtements muraux en coco à envers latex;
- revêtements muraux en polystyrène.
- sols LVT (luxury vinyl tiles)

Caractéristiques

Rapport de catalyses	monocomposant
Aspect	cremeuse
Couleur	blanc ivoire
Température d'application	+10°C ÷ +25°C
Application	spatule dentée n.1-3
Temps de gommage	10-30 minutes ⁽¹⁾
Temps ouvert maximal	40-45 minutes Max ⁽¹⁾
Ouverture au passage	3-5 heures ⁽¹⁾
Mise en service	après environ 48-72 heures ⁽¹⁾
Quantité nécessaire	250-400 g/m ² en fonction du support.
Dilution éventuelle	eau
Stabilité au stockage	2 ans ⁽²⁾
Conditionnement	12 Kg - 20 Kg
Nettoyage des outillages	eau (avant le durcissement de l'adhésif)

- à 20°C et 65% de H.R.
- emballages d'origine scellés - gardés à une température entre +10°C et +25°C

Conditions de pose

Support

sec, salubre, non poussiéreux et non excessivement rugueux

Humidité du support

2,0% max pour chapes en ciment

1,7% max. pour chapes en ciment avec des panneaux radiants

0,5% max. pour chapes en anhydrite

0,2% max. pour chapes en anhydrite avec des panneaux radiants

Mode d'emploi

Avant utilisation, mélanger le produit jusqu'à ce qu'il soit uniforme.

Préparation du support

Il est essentiel de s'assurer qu'il n'y a pas une remontée d'humidité du support.

Le support doit être absorbant, propre, pas friable, exemptes de graisse, huiles, cires, etc.

Les parois sèches mais dépoussiérantes doivent être primérisées avec PRYMER W, PRYMER SF 1105, PRYMER PUB 77 ou CHIMIGRIP opportunément dilués (consulter fiches techniques correspondantes) puis rasées avec la gamme de produits RASOCHIM (voir les fiches techniques relatives).

Les supports à base de ciment ayant une humidité relative résiduelle trop élevée doivent être primérisés avec: PRYMER EPOX WETT, PRYMER SF 1105 et PRYMER PUB 77 (consulter fiches techniques correspondantes), sablées, puis rasées avec la gamme de produits RASOCHIM (voir les fiches techniques relatives).

Les supports semi-absorbants et non absorbants doivent toujours être rasés avec la gamme de produits RASOCHIM (voir les fiches techniques relatives), après préparation de la surface avec CHIMIGRIP comme promoteur d'adhésion (consulter fiche technique correspondante).

Il est indispensable de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de remontée d'humidité. Ne poser pas lorsque l'humidité résiduelle est supérieure à celle requise.

Pose sur paroi appropriée

Il est essentiel de s'assurer qu'il n'y a pas une remontée d'humidité du support.

À l'aide de la spatule crantée, appliquer l'adhésif sur la paroi en le travaillant afin d'incorporer l'éventuelle poussière résiduelle.

Support:

- Support lisse ou à granulats fins : spatule n°1

- Substrat brut ou composé de gros granulats : spatule n°3

Type de matériel:

- matériel léger ou fin : spatule N°1

- matériel lourd ou épais : spatule N°3

Notes:

Le choix de la spatule dépend des caractéristiques spécifiques de chaque projet. Il est conseillé d'évaluer soigneusement les conditions du substrat et du matériel pour une application correcte de l'adhésif.

ADESIVER RE 400/SP

Adhésif acrylique universel haute performance en dispersion aqueuse pour la pose en vertical de profils, l'installation de revêtements et de sol résilient sur les supports absorbants ou semi-absorbants, avec un temps ouvert très long



Attendre le gommage de l'adhésif (au moins 10 minutes), et appliquer des dalles ou des lés. Après le positionnement définitif, effectuer une pression uniforme sur toute la surface en utilisant les rouleaux appropriés pour assurer un contact complet de la surface à coller avec l'adhésif et pour favoriser l'élimination des poches d'air.

Notes:

En présence de températures extrêmes dues à la radiation directe, à des contraintes mécaniques intenses dues aux chariots élévateurs, ou lavages fréquents (en particulier si les revêtements ne sont pas soudés ou scellés) utiliser l'adhésif ADESIVER 702 (voir fiche technique correspondante).

Retirer toujours les revêtements à coller de ses emballages quelques heures avant la pose, afin de décharger les tensions et pour les habituer aux conditions climatiques ambiantes.

⚠ Précautions

Craindre le gel pendant le transport et le stockage. Éviter une exposition trop prolongée à des températures inférieures à 0°C. Températures de stockage au-dessus de +25°C réduisent le temps de stabilité au stockage.

⚠ Éléments d'étiquetage

Pour plus d'informations sur l'utilisation sûre du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité.

⚠ Web link

Il faut être sûr d'avoir la dernière fiche technique qui peut être aussi téléchargée du lien suivant:

http://www.chimiver.com/tds/FR_ADESIVER_RE_400SP.pdf