

STUCCO SPATOLABILE METAL

Mastic polyester bicomposant

Description

STUCCO SPATOLABILE METAL est un mastic bicomposant en pâte facile à travailler, à base de résines de polyester insaturées. Il convient d'effectuer tout type d'intervention sur des supports en bois, tels que la reconstruction de pièces manquantes même de grandes dimensions, le coulis, la finition, etc. Toute épaisseur finale peut être obtenue en appliquant plusieurs couches à quelques minutes d'intervalle. Il durcit rapidement en ajoutant le catalyseur approprié; après durcissement, il peut être scié, planifié, percé, poncé exactement comme s'il s'agissait de bois. Il est réparable avec la plupart des émaux et mordants normalement disponibles sur le marché.

Caractéristiques

Rapport de catalyses	2 à 3 % de durcisseur
Aspect	Comp.A: pâte épaisse
Aspect	Comp.B: pâte
Température d'application	+10°C ± +30°C
Application	spatule lisse
Tempo di gelificazione	6' - 8' avec 2.0 % de durcisseur. (1)
Possibilité de ponçage	45 min (1)
Séchage total	2 h (1)
Couleur	Chêne / Douglas clair / Noyer rouge / Ral 8028 / Noir
Stabilité au stockage	1 an (3)
Conditionnement	1,5 Kg + 0,045 Kg
Nettoyage des outillages	DILUENTE NITRO o DILUENTE ACETONE

1 à 20°C et 65% de H.R.

3 emballages d'origine scellés - gardés à une température entre +10°C et +25°C

Mode d'emploi

Substrats appropriés

Bois de tout type, aussi longtemps que traité comme indiqué ci-dessous.

Préparation du substrat

La surface doit être sèche, exempte de poussière, de terre, d'encrassement, de pourriture, de vieilles peintures et de cires. Le bois doit être compact, avoir une résistance mécanique élevée et avoir une humidité entre 8 et 15%. Dans le cas de substrats difficiles à nettoyer, envisager une phase de sablage et une isolation ultérieure.

Méthode d'application

Truelle.

Préparation du produit

Ajouter le durcisseur à la charge en fonction de la température ambiante et du temps de gélification souhaité : 3% à 10 °C, 2,5% à 10 °C, 2% à 20 °C.

Mode d'emploi

Pétrir soigneusement et appliquer en collant le mastic sur le support en exerçant une légère pression sur la truelle. Les couches épaisses doivent être appliquées en deux couches ou plus, la couche suivante doit être appliquée lorsque la précédente est déjà durcie et refroidie. Pour les couches minces ou en cas de basses températures, les temps d'attente pour le ponçage et la peinture sont plus longs que ceux indiqués dans les caractéristiques techniques. Pour le ponçage, nous recommandons l'utilisation des papiers abrasifs suivants: P80, P120, P180, P240.

Aptitude au recouvrement

Après 2 heures à 20 °C sur une épaisseur moyenne.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés immédiatement avec des solvants de type DILUENTE NITRO et DILUENTE ACETONE.

Éléments d'étiquetage

Pour plus d'informations sur l'utilisation sûre du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la fiche de données de sécurité.