

STUCCO SPATOLABILE METAL

Stucco poliestere bicomponente

Descrizione

STUCCO SPATOLABILE METAL è uno stucco bicomponente in pasta facilmente lavorabile, a base di resine poliestere insature. È adatta ad eseguire qualsiasi tipo di intervento su supporti in legno, come ricostruzione di parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature, rifiniture, ecc. È possibile ottenere qualsiasi spessore finale applicando più strati a distanza di pochi minuti. Indurisce rapidamente mediante aggiunta dell'apposito catalizzatore; dopo l'indurimento può essere segato, piallato, forato, carteggiato esattamente come se fosse legno. È riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti normalmente reperibili in commercio.

Caratteristiche

Rapporto di catalisi	da 2 a 3% di indurente
Aspetto	Comp.A: pasta densa
Aspetto	Comp.B: pasta
Temperatura di applicazione	+10°C ± +30°C
Applicazione	spatola liscia
Tempo di gelificazione	6' - 8' con 2.0 % di indurente. ⁽¹⁾
Carteggiabilità	45 min ⁽¹⁾
Essiccazione totale	2 h ⁽¹⁾
Colore	Rovere / Douglas Light / Noce Rosso / Ral 8028 / Nero
Stabilità al magazzinaggio	1 anno ⁽³⁾
Confezioni	1,5 Kg + 0,045 Kg
Pulizia attrezzi	DILUENTE NITRO o DILUENTE ACETONE

1 a 20°C e 65% di U.R.

3 in contenitori originali chiusi e a temperatura compresa tra i +10°C e i +25°C

Modalità d'uso

Tipi di supporti adatti

Legni di qualsiasi tipo, purché trattati come indicato di seguito.

Preparazione del supporto

La superficie deve essere asciutta, esente da polvere, terra, incrostazioni, marciume, vecchie vernici e cere. Il legno deve essere compatto, presentare un'alta resistenza meccanica ed avere un'umidità compresa tra 8 e 15%. Nel caso di supporti difficili da pulire considerare una fase di sabbiatura e conseguente isolamento.

Metodo applicativo

Spatola.

Preparazione del prodotto

Aggiungere allo stucco l'indurente in rapporto alla temperatura ambiente e ai tempi di gelificazione desiderati: 3% fino ai 10°C, 2.5% dai 10 ai 20°C, 2% dai 20°C in su.

Modo d'impiego

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola. Strati spessi devono essere applicati in due o più mani, lo strato successivo deve essere applicato quando il precedente è già indurito e raffreddato. Per strati sottili o in caso di basse temperature i tempi di attesa per carteggio e verniciatura sono più lunghi rispetto a quelli indicati nelle caratteristiche tecniche. Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Riverniciabile

Dopo 2 ore a 20°C su medio spessore.

Pulizia

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO, ACETONE.

Elementi dell'etichetta

Per maggiori informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.