

ECOFAST UV LED

Barniz UV de agua monocomponente fotoreticulable led para suelos de madera



Descripción

ECOFAST UV led es un barniz de agua monocomponente fotoreticulable con lámparas led 395 nm in situ para pisos de madera. ECOFAST UV led posee elevadas resistencias al pisoteo y a la abrasión y por lo tanto es idónea para pavimentos sometidos a un fuerte desgaste. ECOFAST UV led es fotoreticulable utilizando máquinas led portátiles (LEDY) y se recomienda donde se requiere un uso rápido del suelo de madera.

Características

Relación de catálisis	monocomponente
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	rodillo de microfibra de 8 mm, posterior fotoreticulación con máquina de lámparas led 395nm (LEDY)
Eventual dilución	agua (aconsejado 5% - max 10%)
Rendimiento	80-100 g/m ² 7,5 ÷ 8,5
Flash-Off	40'-60' ⁽¹⁾
Tiempo de espera	antes de proceder con la reticulación UV : 1-2 h ⁽¹⁾
Lijado	inmediatamente después de la reticulación con lámparas led ⁽¹⁾
Brillo/Opacidad	5 gloss ⁽²⁾
Resistencias químico/físicas	excelente
Cobertura	buena
Oxidación de la madera	légèrment
Estabilidad de almacenamiento	6 meses ⁽³⁾
Confecciones	5 L
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNH 40 (a producto fresco)

1 a 20°C y 65% de H.R.

2 sobre película húmeda de 90 micron endurecido a 20°C y 65% H.R. durante 7 días.

3 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

ECOFAST UV led debe aplicarse sobre madera previamente estucada, lijada y cuidadosamente aspirada. Agitar ECOFAST UV led bien antes de usar.

APLICACIÓN:

Después de haber preparado la madera y acabado con malla de grano 120/150, aplicar la primera capa de producto de rodillo y esperar la completa evaporación del agua (al menos 1 hora) antes de proceder a la fotoreticulación con lámparas led con ledes. Lije ECOFAST UV led con malla de grano 220/320 y

luego aplique la segunda capa de ECOFAST UV led y espere la evaporación completa del agua. Proceder a la fotoreticulación led con LEDY, lijar con retina grana 320 o alternativamente scotch brite bordeaux, y aplicar la tercera capa de ECOFAST UV led si es necesario. Espere a que el agua se evapore por completo y luego proceda a la fotoreticulación led con LEDY. El suelo es inmediatamente peatonal.

REHABILITACIÓN DE ANTIGUOS SUELOS PREPINTADOS UV:

Se recomienda encarecidamente una prueba preliminar antes de proceder a la rehabilitación del pavimento de madera. Lije la superficie pre-pintada UV con papel o malla de grano 150/180 y luego mezcle 220, aplique una capa de ECOFAST UV led, espere la evaporación completa del agua antes de proceder a la fotoreticulación led con LEDY. Si la cobertura no es la deseada, lije la superficie con malla 320 y aplique la segunda capa de ECOFAST UV led. Una vez evaporado el agua, proceder a la fotoreticulación led con LEDY. El suelo es inmediatamente peatonal. El mantenimiento ordinario y/o extraordinario de los pavimentos tratados con ECOFAST UV led debe realizarse con los productos de la línea VELUREX (ver las fichas técnicas correspondientes).

Notas:

Asegúrese de pasar el LEDY por toda la superficie. Las zonas no tratadas permanecen blandas y con un rendimiento inadecuado.

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.