

ECOPRIME HS 120 CROM

Fondo de poliuretano acrílico a base de agua de dos componentes para pisos de madera



Descripción

ECOPRIME HS 120 CROM es un fondo a base de agua de dos componentes que otorga un tono cálido indicado como primera mano en ciclos de barnizado completamente al agua para pisos de madera, para obtener el típico efecto cálido de un barniz de disolvente poliuretánico. Gracias a su elevado residuo seco, se caracteriza por un alto poder cubriente, que permite llenar el poro de la madera con una mano, incluso en maderas difíciles (por ejemplo, afrormosia). También tiene una buena lijabilidad a máquina y puede usarse para uniformar el tono de suministros de madera sin tono (por ejemplo, Wengè).

Características

Relación de catálisis	5/1
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	rodillo de microfibra 8 mm / brocha plana
Eventual dilución	DILUENTE DR H2O
Rendimiento	90-120 g/m ²
Sin polvo	50' ⁽¹⁾
Sin impronta	2 h ⁽¹⁾
Vida útil	4 h ⁽¹⁾
Lijado	24 h ⁽¹⁾
Oxidación de la madera	excelente
Llenado del poro	excelente
Estabilidad de almacenamiento	1 año ⁽²⁾
Confecciones	6 L (5+1)
Limpieza de las herramientas	DILUENTE DNH 40 (a producto fresco)

1 a 20°C y 65% de H.R.

2 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

Agitar bien antes de usar.

ECOPRIME HS 120 CROM catalizado en la relación indicada y rigurosamente mezclado de manera homogénea, debe aplicarse sobre el piso de madera previamente estucado, lijado (con papel de lija de grano 120) y rigurosamente aspirado. En condiciones de trabajo críticas, recomendamos agregar DILUENTE DR H2O en cantidades del 5-10% (veáanse relativa ficha técnica).

Cuando la película se endurece, la superficie tratada será brillante debido a la alta cobertura del fondo ECOPRIME HS 120 CROM. Después de 24 horas es posible, previo lijado con papel de lija de grano 180/220, aplicar la mano de acabado como ECOSTAR 2K, ECOWOOD 2K o ECOTRAFFIK 2K (veáanse relativas fichas técnicas).

Notas: Las bajas temperaturas y las cantidades excesivas de producto pueden ralentizar los tiempos de secado y lijado.

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

Web link

Asegúrese de tener la última versión de esta ficha técnicas. Puede descargar también de este enlace:



http://www.chimiver.com/tds/SP_ECOPRIME_HS_120_CROM.pdf