

PRYMER SF 1105

Imprimante epoxídico de dos componentes al agua para bloques cementicios



Descripción

PRYMER SF 1105 es un imprimante de dos componentes a base de resinas epoxídicas en agua estudiado para el saneamiento de subcapas porosas y para la realización de barreras vapor. Es resistente a la presión hidrostática inversa como establece la norma UNI 8298 parte 8. PRYMER SF 1105 es adecuado para consolidar sustratos con sobrecalentamiento radiante. Es adecuado también como promotor de la adhesión para sustratos de anhidrita.

Características

Relación de catálisis	1:1
Temperatura de aplicación	+10°C ÷ +25°C
Aplicación	rodillo de microfibra 8 mm / pincel
Eventual dilución	agua
Rendimiento	150-500 g/m ² en función del sustrato y del empleo
Secado total	2 - 6 h
Vida útil	ca. 1 h ⁽¹⁾
Estabilidad de almacenamiento	1 año ⁽²⁾
Confecciones	20 Kg (10+10) - 10 Kg (5+5)
Limpieza de las herramientas	agua

1 a 20°C y 65% de H.R.

2 en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C

Modalidad de utilización

Agitar bien antes de usar.

Saneamiento subcapas porosas.

El subfondo sobre el cual debe aplicarse PRYMER SF 1105 debe ser limpio, ausente de sustancias separadas y sin ranuras. Catalizar los componentes A y B en relación 1:1 y mezclar hasta la completa homogeneización mediante agitación manual o eléctrica. En este último caso prestar atención a no formar excesiva espuma. Diluir eventualmente con 10% de agua antes del uso.

Proceder a la extensión en estrato de una cantidad de producto equivalente a unos 150 g/m² y a la colocación de parquet después de 2 h de la aplicación de PRYMER SF 1105.

En el caso de subcapas poco absorbentes diluir PRYMER SF 1105 con porcentajes superiores de agua (hasta el 20%).

Promotor de adhesión para sustratos de anhidrita

Lijar muy bien con papel grueso el sustrato de anhidrita hasta obtener una superficie "blanca"; aspirar cuidadosamente el polvo superficial y aplicar una mano de 150 gr/m² de PRYMER SF 1105 diluido al 10% con agua.

Barrera vapor.

PRYMER SF 1105 ejerce una buena acción "barrera vapor" en pisos con humedades residuales hasta el 5% con método de carburo para espesores de 6 cm de estrato.

El subfondo sobre el cual debe aplicarse PRYMER SF 1105 debe ser limpio, ausente de sustancias separadas y sin ranuras. Aplicar a rodillo una primera mano de PRYMER SF 1105 equivalente a unos 200g/m². Después endurecimiento (2 horas) aplicar una segunda mano equivalente a unos 200g/m². Si el subfondo fuese poco absorbente por lo que el producto forma una película brillante superficial, expandir como en la siembra durante la extensión de la segunda mano del polvo de cuarzo de diámetro 0,6 mm cuyo exceso se eliminará con escoba de paja de producto endurecido (aproximadamente 2 - 6 horas). El sucesivo posado de parquet debe efectuarse después de 4 h desde la última aplicación de PRYMER SF 1105 y únicamente con colas "reactivas", UNISIL, ADESIVER ELASTIC, ADESIVER 501 EP, SIGOL, ADESIVER HERCULES, ADESIVER 327 PU (véase la relativa ficha técnica).

La cantidad total de PRYMER SF 1105 con el fin de asegurar una buena barrera de vapor es por lo tanto de al menos 400 g/m².

En el caso de subcapas pulverizadas, la cantidad de PRYMER SF 1105 diluido utilizado para bloquear el polvo, no entra en el recuento total.

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

Web link

Asegúrese de tener la última versión de esta ficha técnica. Puede descargar también de este enlace:



http://www.chimiver.com/tds/SP_PRYMER_SF_1105.pdf