Chimiver®
"Your floors partner"

Ficha técnica

Art.: STUV00X | Rev.: 08-10-2025 | Ver: 3.2

STUCCO SPATOLABILE METAL

Estuco de poliéster de dos componentes

Descripción

STUCCO SPATOLABILE METAL es uno estuco bicomponente en pasta fácilmente trabajable, a base de resinas de poliéster insaturadas. Es adecuado para realizar cualquier tipo de intervención sobre soportes de madera, como la reconstrucción de piezas faltantes incluso de grandes dimensiones, lechada, acabado, etc. Cualquier espesor final se puede obtener aplicando varias capas a pocos minutos de distancia. Se endurece rápidamente mediante la adición del catalizador adecuado; después de endurecer se puede aserrar, planificar, perforar, lijar exactamente como si fuera madera. Es reparable con la mayoría de los esmaltes y mordientes normalmente disponibles en el mercado.

Características

Relación de catálisis	de 2 a 3 % de endurecedor
Aspecto	Comp.A: pasta espesa
Aspecto	Comp.B: pasta
Temperatura de aplicación	+10°C ± +30°C
Aplicación	espátula lisa
Tempo di gelificazione	6' - 8' con un 2,0 % de endurecedor. *(1)*
Lijado	45 min *(1)*
Secado total	2 h *(1)*
Color	Roble / Douglas Light / Rojo nogal/ Ral 8028 / Negro
Estabilidad de almacenamiento	1 año *(3)*
Confecciones	1,455 Kg + 0,045 Kg
Limpieza de las herramientas	DILUENTE NITRO o DILUENTE ACETONE

1 *a 20°C y 65% de H.R.*
3 *en contenedores originales cerrados y mantenidos a temperatura entre los +10°C y +25°C*

Modalidad de utilización

Sustratos adecuados

Madera de cualquier tipo, siempre que se trate como se indica a continuación.

Preparación del sustrato

La superficie debe estar seca, libre de polvo, tierra, suciedad, putrefacción, pinturas y ceras viejas. La madera debe ser compacta, tener una alta resistencia mecánica y tener una humedad entre 8 y 15%. En el caso de sustratos difíciles de limpiar, considere una fase de chorro de arena y el aislamiento posterior.

Método de aplicación

llana.

preparación del producto

Añadir el endurecedor al relleno en relación con la temperatura ambiente y el tiempo de gelificación deseado: 3% a 10 °C, 2,5% a 10 °C, 2% a 20 °C.

Instrucciones de uso

Amasar bien y aplicar adhiriendo la masilla al soporte ejerciendo una ligera presión sobre la paleta. Las capas gruesas deben aplicarse en dos o más capas, la siguiente capa debe aplicarse cuando la anterior ya está endurecida y enfriada. Para capas delgadas o en caso de bajas temperaturas, los tiempos de espera para lijar y pintar son más largos que los indicados en las características técnicas. Para el lijado recomendamos el uso de los siguientes papeles de lijado: P80, P120, P180, P240.

Repintable

Después de 2 horas a 20°C en espesor medio.

Limpieza

Las herramientas de trabajo deben limpiarse inmediatamente con disolventes tipo DILUENTE NITRO y DILUENTE ACETONA.

Elementos de la etiqueta

· Para más información sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

Damos estas informaciones como nuestros mejores conocimientos tecnicos y applicativos. Siendo de caracter general no vinculan a nuestra sociedad. Cada caso especifico tendra que ser puesto a una prueva pratica para el utilizador que se lieva la completa responsabilidad del exito final de su trabajo.

CHIMIVER PANSERI S.p.A. | Via Bergamo, 1401 | 24030 Pontida (BG) | ITALY | Tel: +39 035 795031 | Fax: +39 035 795556 | chimiver.com | info@chimiver.com

All rights reserved. Any reproduction is forbidden without authorization.